

## Super HD

Pannelli in acciaio zincato plastificati su entrambi i lati.

### Semplificazioni e vantaggi rispetto alla struttura HD:

- possibilità di scelta di avere pannello zincato o biplastificato
- incastro maschio/femmina tra un pannello e l'altro
- esiguo numero di viti per l'accoppiamento tra un pannello e l'altro
  - per le piscine a skimmer: 3 viti, dadi e rondelle per tutte le altezze
  - per le piscine a bordo sfioratore: 5 viti, dadi e rondelle per tutte le altezze (le 2 viti in più sono per il montaggio della squadra di sostegno)
- stessa viteria in uso sulla struttura HD standard: vite TE 12x35 ZN
- sistema di serraggio con testa della vite bloccata dall'aletta
- bussole di regolazione livello presenti sull'aletta inferiore del pannello
- rinforzi, se previsti:
  - sul retro pannello zincato: saldati
  - sul retro pannello plastificato: incastrati e incollati
- n. 2 soluzioni per angolo:
  - pannello piegato a 90°/270° da 500 x 500 mm per versione a skimmer
  - profilo sagomato di giunzione per l'ancoraggio dei due pannelli per versione bordo sfioratore



particolare aletta superiore



bussola di regolazione



incastro maschio - femmina

### Info tecniche Pannelli:

- altezze disponibili: 1200 - 1350 - 1500 mm
- spessore: 2 mm
- lunghezza: 1000 mm
- rinforzi:
  - pann. H 1200 mm - nessun rinforzo
  - pann. H 1350/1500 mm - rinforzo centrale

### Info tecniche Contrafforti:

- contrafforti: zincati
- piastra di fissaggio contrafforte: zincata
- fissaggio piastra: - n. 2 tasselli zincati M12x120

### Info tecniche bordo sfioratore:

- spessore: 1,5 mm
- lunghezza max: 2000 mm
- plastificazione: interna (da rivestire con membrana in PVC)



piastra di regolazione e tasselli



profilo angolo



contrafforte



squadra di sostegno canale bordo sfioratore



canale bordo sfioratore



giunzione canale bordo sfioratore



## CARATTERISTICHE E COMPOSIZIONE DEL PANNELLO

**Dimensioni pannello:** L 1000

**Materiale:** lamiera spessore 20/10 in acciaio a basso tenore di carbonio zincato a caldo, per formatura a freddo, tipo DX51D (secondo norma UNI EN 10346:2009)

**Rivestimento:** film in cloruro di polivinile (PVC) semirigido sp. 130 µ

I pannelli sono costruiti tramite lavorazione della lamiera in acciaio: piegatura, tranciatura, punzonatura, di spessore 20/10, e il collegamento tra i diversi pannelli avviene tramite delle giunzioni imbullonate con le flange di unione realizzate nelle sagomature laterali di ogni pannello; in corrispondenza di ogni giunzione imbullonata viene anche installato un contrafforte reggispinta realizzato con profili in lamiera presso-piegati. Le sagomature laterali sono di tipo maschio-femmina, consentono una facile installazione dei pannelli, riducono gli errori di montaggio (quale gli allineamenti...) e contribuiscono alla rigidità del pannello e della flangiatura di collegamento. Il pannello d'angolo viene ottenuto da un pannello standard piegandolo in senso longitudinale, le dimensioni del pannello angolare sono 0,50x0,50xH (1200/1350/1500).

L'accoppiamento tra un pannello e l'altro di Super HD forma le pareti della piscina la quale dev'essere installata sopra un piano di appoggio in c.a. (platea, soletta oppure cordolo). La realizzazione a regola d'arte di una soletta consente, oltre a definire il fondo della vasca (piano, scivolo, a tramoggia), di avere un buon piano di appoggio strutturale. Il dimensionamento/verifica della soletta è a cura dell'impresa edile.

La giunzione delle pareti alla fondazione avviene mediante tassellatura o spinatura, e ogni pannello è predisposto per min. 2 punti di giunzione.

In caso di giunzione a mezzo spinatura con spezzoni di tondino da c.a., si rende indispensabile ricoprire le teste degli spezzoni di tondino con cordolature in calcestruzzo al fine di evitare possibili movimenti; tale cordolatura è consigliata per l'installazione con tasselli col solo fine di preservarli dall'ossidazione.

## PULIZIA



### Norme generali

- la pulizia deve essere eseguita utilizzando esclusivamente acqua e detersivi neutri;
- eseguire le operazioni utilizzando un panno morbido, risciacquare accuratamente e asciugare la superficie interessata;
- evitare l'uso di prodotti contenenti sostanze abrasive;

### Rimozione di macchie di limitate dimensioni:

- le macchie superficiali possono essere eliminate con l'impiego di acqua ossigenata;
- le macchie causate dall'assorbimento di sostanze (smalto, rossetto, lucido da scarpe, inchiostro, catrame...) sulla parte del film PVC non sono più eliminabili.

### N.B.

evitare l'uso di solventi quali acetone, toluene, acetato di etile, tricloroetilene, percloroetilene: tali sostanze hanno azione aggressiva nei confronti del PVC.