ANCORAL

Fondo sintetico monocomponente promotore d'adesione

Descrizione

Pittura di fondo da impiegare come promotore d'adesione su imbarcazioni in vetroresina, acciaio, lega leggera, resiste eccellentemente all'atmosfera marina, industriale, e tropicale. Aderisce sui più svariati supporti; applicato su fondi e intermedi epossidici, predispone il supporto ad essere sopraverniciato con finiture sintetiche e antivegetative.

Colore: grigio Aspetto: opaco

Confezione: 0,750 - 2,5 - 19 litri

Caratteristiche

- eccellente aderenza su “supporti difficili” e su fondi epossidici
- ottimo come fondo in cicli sintetici
- facile applicazione
- ottimo potere coprente

Resistenza

Resistenza agli agenti chimici:
ANCORAL resiste agli agenti atmosferici marini anche in presenza di un ambiente chimicamente aggressivo.
Il prodotto deve essere ricoperto con smalti di finitura.

Resistenza alla temperatura: a secco fino a +90° C.

Applicazione

sempre su supporti sani, puliti, asciutti.

Imbarcazioni in **VETRORESINA:** sgrassare accuratamente con decerante e procedere ad una leggera carteggiatura; applicare 1 strato di PLASTIEPOX, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere un'altro strato di PLASTIEPOX per complessivi 80-100 µm secchi. Applicare una mano di ANCORAL di 15-20 µm secchi.

Imbarcazioni in **LEGNO:** preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di EPOXYWOOD, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere un'altro strato di EPOXYWOOD. Applicare una mano di ANCORAL di 15-20 µm secchi.

Imbarcazioni in **ACCIAIO:** preparare adeguatamente la superficie da trattare; applicare 1 strato di 30-40 µm secchi di EPOXYMETAL, stendere uno strato di PLASTIEPOX, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare una mano di ANCORAL di 15-20 µm secchi.

Imbarcazioni in **LEGA LEGGERA:** preparare adeguatamente la superficie da trattare; stendere uno strato di PLASTIEPOX, stuccare le eventuali imperfezioni con EPOSTUCCO, stendere 3-4 ulteriori strati di PLASTIEPOX per complessivi 200-250 µm secchi. Applicare una mano di ANCORAL di 15-20 µm secchi.

FIN.ED.IN. srl zona industriale Taviano LE ITALY Tel. 0833 912601 Fax 0833 912835 e-mail: info@finedin.it www.finedin.it

Sopraverniciare sempre ANCORAL su opera morta con smalti sintetici; su opera viva, con una pittura antivegetativa.

ANCORAL può essere applicato su SHOP PRIMER, su fondi epossidici, e su preesistenti pitture ben aderenti al supporto, pulite e irruvidite con carta vetro.

Applicare a pennello, rullo, spruzzo convenzionale, airless.
Applicazione a spruzzo: con apparecchi a pressione; ugelli di 1,5–2 mm, pressione 3-4 bar;
Applicazione a spruzzo airless: ugelli con foro di 0,45 ca. mm, pressione 180 bar; angolo di spruzzo 68°÷80°. Distanza dalla superficie 15-30 cm.

Temperatura di applicazione
tra +10 e 38° C. sia del supporto che dell'ambiente circostante; applicare a temperatura di almeno 3°C superiore al punto di rugiada che deve essere misurata vicino al supporto da pitturare.

Tempo di attesa tra le mani a +20° C.
Tra le mani di fondo applicare dopo 24 ore
Tra mano di fondo e mano di finitura: almeno 24 ore
I tempi per poter sopraverniciare sono notevolmente influenzabili dallo spessore applicato, dalla temperatura e dalla ventilazione durante l'essiccazione; variazioni di questi parametri, potrebbero rendere necessario allungare i tempi di essiccazione.

In caso di insufficiente rispetto dei tempi di essiccazione, il prodotto applicato potrebbe raggrinzirsi, fessurarsi, formare strisce o sollevarsi .

Essiccazione a +20° C: fuori polvere 15-20 min indurito in 24 ore
l'essiccazione è influenzata dallo spessore applicato, dalla ventilazione e dalla temperatura durante l'essiccazione; l'essiccazione completa si ottiene in parecchi giorni.

Preparazione delle superfici
Asportare vecchie pitture non perfettamente ancorate o in fase di distacco; eliminare eventuali tracce di ruggine, sporco di altra natura, mediante carteggiatura, o utilizzo di altri mezzi meccanici, pulire oli e grassi con solvente. In caso di limitate sollecitazioni di regola è sufficiente un grado ST3. Eliminare eventuale calamina mediante sabbiatura. In caso di supporto metallico, migliori prestazioni sono ottenute mediante idropulitura ad altissima pressione o mediante sabbiatura fino ad ottenere un grado SA 2½ (metallo bianco) secondo DIN 55928, parte 4ª. Dopo la preparazione del supporto metallico, applicare il primo strato di ANCORAL entro 6 ore.

Preparazione di ANCORAL
Prima dell'applicazione mescolare accuratamente fin sul fondo della confezione, diluire poi con il 20-30% di DILUENTE S100 con possibilità di variare la diluizione in funzione delle condizioni climatiche al momento dell'applicazione, del mezzo applicativo e dello spessore desiderato.

Pulizia degli attrezzi: con DILUENTE S100

Conservazione 2 anni al coperto, in confezione originale ben chiusa, a temperatura compresa tra +8 e +36°C.

Resa e altri dati tecnici

Resa pratica:	9 m²/litro = 0,11 litri/m² (spessore 15 µm)
Peso specifico:	1,12 ± a 0,05 a 20° C.
Residuo secco:	56% ± 2
Viscosità:	45 - 50" F/8 a 20° C.

YACHT PAINTS

Il dati e le descrizioni sopra riportati si basano su nostri precisi studi ed esperienze. Non possiamo comunque assumerci alcuna responsabilità in senso generale poiché i sistemi di applicazione e gli usi dei prodotti sono di regola al di fuori del nostro controllo. Si raccomanda in ogni caso di voler regolare l'applicazione dei nostri prodotti sulla natura e sulle condizioni del supporto da trattare e di esaminare l'idoneità del prodotto mediante prove campione.

FIN.ED.IN. srl zona industriale Taviano LE ITALY Tel. 0833 912601 Fax 0833 912835 e-mail: info@finedin.it www.finedin.it